

AOK™501 ACTIVE ORBITAL KIT™

オービタルサンダー一体型表面処理ソリューション

AOK 501 は当社独自技術であるアクティブコンプライアントテクノロジー (ACT) とロボット用に最適化したオービタルサンダーをベースに、精密にチューニングされたシステムパッケージです。回転数、押付け力、送り量等全てのパラメータをそれぞれに制御し、産業用研磨工程の自動化を可能にする

一体型ソリューションです。AOK501はのサイズは小型軽量に設計され、最高の工程品質を可能にします。 産業用用途に最適化された最高の耐久性を持ったグラインダーが、標準デバイスと比較し2倍のパフォーマンスを発揮。24時間7日/週稼働が可能です。

> 表面処理: グラインディング, サンディング、バリ取り 材料: 鉄、アルミ、チタン、マグネシウム、カーボン、プラスチック、木材 ココナッツファイバー、セラミック等・・



PATENTED
TECHNOLOGY



# **GLOBAL NOVELTY**

# **GRINDING PACKAGE SOLUTION FOR INDUSTRY 4.0**

- 産業用途向けユーザーフレンドリーパッケージ
- ACTシステムの全利点を活用したロボット使用 に最適化されたオービタルサンダー
- 全産業、全ての材料に対応

## 迅速・自在・安全

- 迅速にシステムに統合が可能な高性能、高機能システム
- ・エンドユーザー様にて直接、簡単に調節が可能
- 最適な機能、生産性、工程の信頼性

## 全ての工程のパラメータ制御

- 対象物の表面への押付力
- ロボットの送り量
- アングルグラインダーの回転数

### 最高品質

- 最適化されたパッケージソリューションによる精 巧な表面質感の仕上げが可能
- 後処理不要
- ・24時間、週7日間、最高品質をキープした稼働が 可能

コンパクト&シンプル 精巧な押付け力を要求される用途に



送り量をコントロール

ACTにより対象物表面 への押付け力を制御

ダブル出力のアングル グラインダー

回転数を制御

### **SPECIFICATIONS**

Ordercode	AOK/501
最大押付け力 (push/pull) [N]	160
ストローク [mm]	35.5
サイズ [mm]	Max. 298 x 268 x 332 Bolt circle ISO 9409-1-80-6-M8 standard flange ø80
自重 [kg]	~11
電源 圧縮エアサプライ	<ul> <li>24 V (DIN-track)</li> <li>380 - 500 V AC (frequency inverter)</li> <li>ø8 mm air supply   Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (oil &amp; water free)</li> <li>ø6 mm operated air supply of brake of grinding disc Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (oil &amp; water free)</li> </ul>
最大スピード [rpm]	10,000 recommended 6,500
モータ出力 (S1) [W]	1,000
モータピーク出力 (S2) [W]	2,000
偏心量[mm]	5
グラインダーディスク	ø150 mm (ø6"), optional ø125 mm (ø5")
エア消費量 [l/min]	5 – 10
Connection extraction [mm]	ø38 - NW 40
使用環境温度範囲 [°C]	+5+45
保護等級	IP65 / if equipped with adequate filters

### FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH

Altenbergerstraße 69 Science Park 4 / 5th floor 4040 Linz, AUSTRIA office@ferrobotics.at

#### FerRobotics Inc.

59 Prairie Parkway 230 W. Baseline Road, Suite 108 60136 GILBERTS 85282 Tempe Illinois, USA Arizona, USA

office@ferrobotics.com



